



DIGITALIZZAZIONE

STAMPI DI TRANCIATURA FRESATI AL MICRON

COME REALIZZARE UNO STAMPO PER TRANCIATURA MEDIANTE FRESATURA RISPETTANDO TOLLERANZE MICROMETRICHE

La demo live della lavorazione di uno stampo per tranciatura è accompagnata da interventi multidisciplinari per mostrare come la fresatura possa sostituire altri processi grazie alle nuove tecniche di digitalizzazione.

L'obiettivo è:

- Scegliere utensili, lubrorefrigerazione, parametri e strategie.
- Progettare il ciclo di fabbricazione sfruttando le possibilità offerte dalla simulazione.
- Progettare il ciclo di verifica del componente.

Nuovi strumenti didattici sono mostrati per migliorare l'esperienza di operatori e responsabili di produzione.

WORKSHOP 25 NOVEMBRE 2022

SCAN FOR MORE



Politecnico di Milano
Dipartimento di Meccanica

Laboratorio PoliMill
Edificio B23

Via G. La Masa 1
20156 Milano Italia
www.polimill.polimi.it

LINK PER LA REGISTRAZIONE

BIG KAISER

BIG A Member of the
BIG DAISHOWA Group

Bruker alicon
That's metrology!



**CGTECH
VERICUT**

WatAJet

YASDA



Ronchi oils
STRATEGIE DI LUBRIFICAZIONE VEICOLARE
Castrol
Authorised Distributor of Castrol

**SANDVIK
Coromant**

LIVE 4.0

eit Manufacturing

Co-funded by the
European Union

